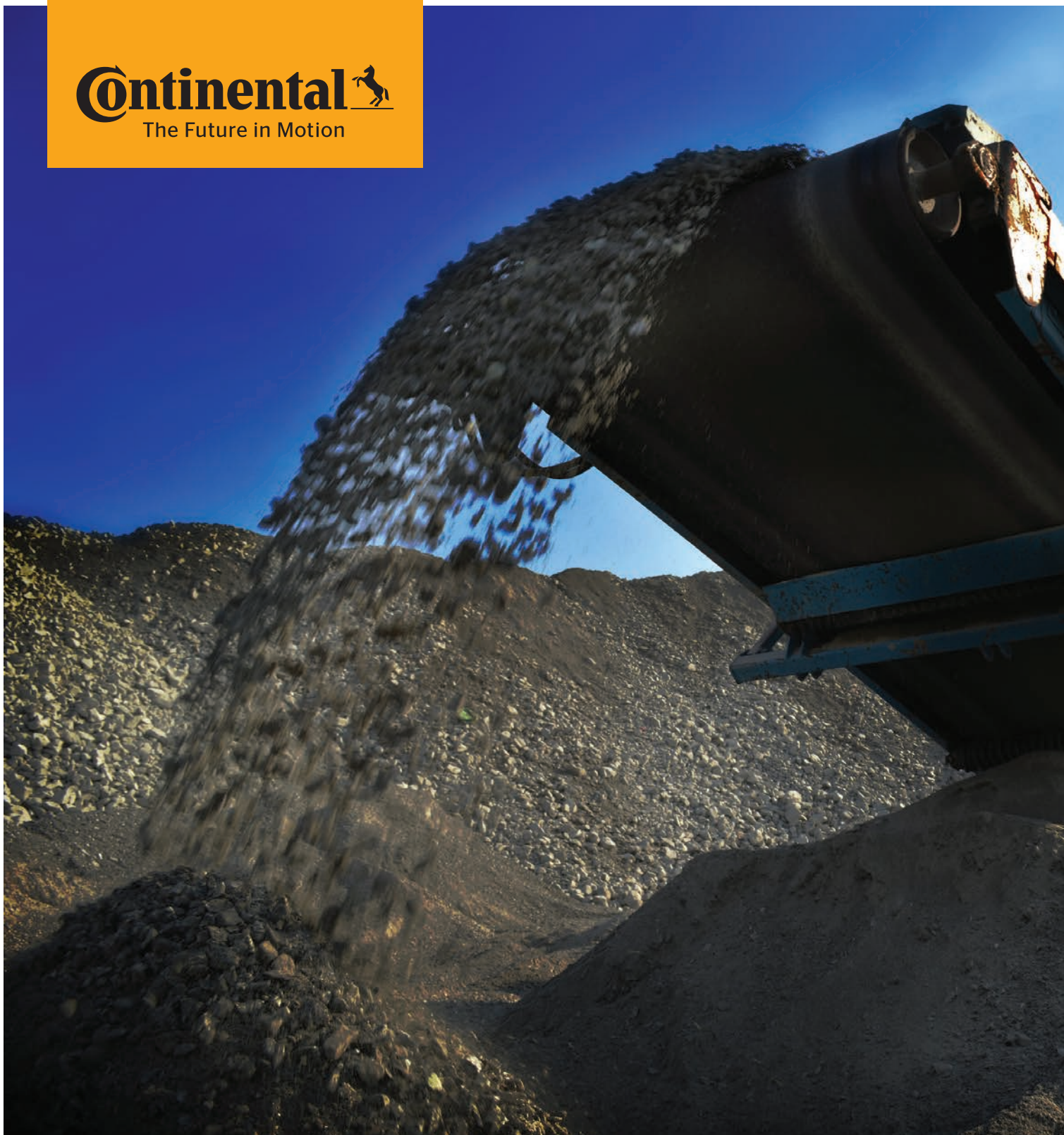


Continental 
The Future in Motion



Correias Transportadoras Têxteis

www.contitech.com.br

ContiTech

Compostos & Aplicações

Tabela

MERCADOS

	Agrícola	Asfalto	Carvão	Cerâmicas	Cimenteiras e Concreteiras	Fábricas de Alumínio	Fábricas de Papel e Celulose	Fábricas de Vidro	Fertilizantes	Fundações e Metalurgia	Grãos	Madeiras	Mineração	Movimentação de Caixas	Pedreiras	Pelotização	Portos de Areia	Portos de Grãos	Portos de Minérios	Salineiras	Siderúrgia	Terminal e Manuseio de Açúcar	Usinas de Cana	
6740-A																								
ARMA II																								
DEFENDER																								
GLOBAL X																								
GRADE A																								
HT NITRILE																								
HTORS																								
MONSTER HIDE																								
MSHA-SBR																								
ORS-CHEMIGUM																								
PATHFINDER																								
RMA GRAU I																								
RMA GRAU II																								
SOLAR-SHIELD																								
STACKER																								
SUPER REAÇÃO																								
SURPASS																								
SURVIVOR II																								
THERMOCHEM																								
THERMO-SHIELD																								
TIPO B																								
TIPO B REAÇÃO																								
TIPO W																								

COMPOSTOS

Tipos de Coberturas Compostas

RESISTÊNCIA A ABRASÃO

GRADE A - Composto que apresenta maior resistência à abrasão com boas características de resistência a cortes e arrancamentos. Sua aplicação é ideal onde o fator abrasão é determinante na vida útil da correia, como por exemplo: transporte de materiais extremamente abrasivos de baixa granulometria com velocidade alta de carregamento.

STACKER - Cobertura mais tradicional de nossa linha, com excelente resistência a abrasão, indicada para transportadores onde existe uma conjugação de fatores de impacto e desgaste abrasivo. Atende a norma RMA "Grau I" e DIN "Grau W".

GLOBAL X - Composto Premium de ótima resistência à abrasão, que apresenta superior desempenho em aplicações que onde a cobertura sofre picotamento e arrancamento de borracha em função do impacto de material cortante de alta granulometria no ponto de alimentação. Atende a norma DIN "Grau X".

TIPO B - Composto com boa resistência a cortes, abrasão e flexibilidade, podendo ser empregado nas mais diversas aplicações tais como: pedra britada, calcário, areia, cimento, escória, cal, cascalho, granito britado, enxofre, carvão, casca de eucalipto, cana, sal. Atende a norma RMA "Grau II".

RMA GRAU I - Composto que atende a norma RMA GRADE I, desenvolvido para aplicações que possuem ataque abrasivo, cortes e impacto.

RMA GRAU II - Composto resistente a cortes, abrasão e intempéries, indicado para aplicações mais leves presentes em várias operações de manuseio de granéis. Possui ótimo custo benefício. Atende a norma RMA GRADE II

TIPO W - Cobertura utilizada para serviços leves, onde não exista desgaste abrasivo, como linhas de inspeção e transporte de caixas. Pode ser fornecida com impressão corrugada.

RESISTÊNCIA A TEMPERATURA

TIPO B REAÇÃO - Composto com boas características de resistência a cortes, e transporte de materiais abrasivos até 95°C. Excelente para ser utilizada em fábricas de fertilizante, fundições, siderúrgicas, cimenteiras, etc.

6740-A - Cobertura indicada para transportar materiais abrasivos com temperatura até 175 °C. Para melhor desempenho, sugerimos utilizar as espessuras do lado superior indicadas abaixo:

ESPESSURA MÍNIMA	TEMPERATURA DO MATERIAL
mm	°C
5	120 °C
6,5	120°C a 150 °C
9,5	150°C a 175 °C

THERMO-SHIELD - Composto a ser aplicado em transporte de materiais que requerem resistência à alta temperatura e abrasão. Cobertura recomendada para transporte de materiais com temperatura até 204°C.

SOLAR-SHIELD - Composto desenvolvido para suportar transporte de materiais abrasivos com temperatura de até 400°C, devido às suas características físico/químicas os efeitos de endurecimento e aparecimento de trincas na cobertura, comuns neste tipo de aplicação são retardados, resultando em uma maior durabilidade da correia.

Tipos de Coberturas Compostos

RESISTÊNCIA A ÓLEOS

SURPASS - Composto desenvolvido especialmente para transporte de cavacos de madeira impregnados com óleo ou resina, como por exemplo: Pinus.

ORS-CHEMIGUM - Recomendada para materiais com presença de óleos minerais, óleos vegetais, produtos químicos ou solventes. Resistente ao transporte de materiais até 80°C.

PATHFINDER - Cobertura que proporciona a máxima resistência a óleos presentes nos grãos e farelos de diversos cereais. Para máxima segurança em uso, sua composição proporciona baixos valores de resistência elétrica, e atende a norma USMSHA de resistência à chama, (teste nº 30 CFR 18.6.5). Resistente ao transporte de materiais até 65°C.

HT NITRILE - Composto com excelente resistência a abrasão, indicada para aplicações onde o material transportado além de abrasivo ainda possua impregnação de óleo. Resistente ao transporte de materiais até 150°C.

THERMOCHEM - Composto de borracha nitrílica, que oferece máxima resistência aos efeitos causados pelo transporte de materiais com presença de óleo em alta temperatura (máxima de 175 °C). Indicada para transporte de asfalto quente, coque de petróleo quente e outras aplicações similares.

RESISTÊNCIA A CHAMAS

MSHA SBR - Cobertura antiestática e resistente a propagação de chamas com boa resistência a abrasão. (Atende a designação 28.3 de resistência a chama do "Mining Safety and Health Administration" - USA).

ARMA II - Cobertura desenvolvida para minas subterrâneas onde são requeridas resistência a chamas, com excelente resistência a abrasão. (Atende a designação 28.3 de resistência a chama do "Mining Safety and Health Administration" - USA). A cobertura ARMA II também é indicada para Terminal e Manuseio de Açúcar.

APLICAÇÕES ESPECIAIS

SUPER REAÇÃO - Cobertura especialmente desenvolvida para se obter máxima performance na aplicação da correia de reação no DEN em indústria de Fertilizantes, que devido aos fatores envolvidos se caracteriza como uma das aplicações mais severas. Recomendamos a utilização da correia com bordas protegidas.

DEFENDER - Cobertura com ótima resistência à abrasão e cortes, que apresenta longa vida por flexão, principalmente indicada para transporte de materiais que por sua composição química, extraem os plastificantes da borracha. Com a utilização da cobertura DEFENDER, os efeitos causados por esta ação, são retardados. Ex: Alumina até 80°C e carvão mineral impregnado com supressor de pó aplicado no porto de origem.

HTORS - Cobertura desenvolvida para ser aplicada onde haja ataque químico do material transportado, tais como ácidos e soda caustica. Recomendamos a utilização da correia com bordas protegidas. Resistente ao transporte de materiais com temperatura até 100°C.

MONSTER HIDE: Composto que apresenta máxima resistência a cortes, arrancamento e impacto, especialmente desenvolvida para transportadores que recebem materiais do Britador Primário, transportador de toras, linhas de reciclagem e aplicações severas de alto impacto. Atende a norma RMA GRADE II

Linha Pylon, Pylon NN & EP

A correia ideal para cada aplicação

A concepção do tecido garante resistência ao impacto, rasgamento e excelente adesão entre lonas, resultando em durabilidade e baixo custo por tonelagem transportada.



Pylon

Dados técnicos para aplicação

TIPO		Pylon 140	Pylon 220	Pylon 330	Pylon 330
Espessura das coberturas		3 X 1 MM	4 X 1,5 MM	4 X 1,5 MM	5,5 X 1,5 MM
Número de lonas		2	2	3	3
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	25	40	60	60
Emenda mecânica	(kN/m) largura	20	32	48	48
Peso aproximado da correia	kg/m ²	6,80	9,00	10,60	12,40
Espessura de referência da correia	mm	5,60	7,50	9,00	10,50

Larguras máximas das correias

Peso do material (kg/m3)	0 - 730			730 - 960		
Ângulo dos roletes	20°	35°	45°	20°	35°	45°
Pylon 140	42°	36°	30°	36°	30°	24°
Pylon 220	48°	42°	42°	48°	42°	36°
Pylon 330	54°	48°	48°	54°	48°	48°

Largura mínima de correias para acamamento

Ângulo dos roletes	Pylon 140		Pylon 220		Pylon 330	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol
20°	250	10	300	12	500	20
35°	300	12	350	14	600	24
45°	350	14	500	20	750	30

Diâmetros mínimos de tambor motriz em função da tensão aplicada.

Tensão	Pylon 140		Pylon 220		Pylon 330	
	mm	pol	mm	pol	mm	pol
Acima de 80%	300	12	400	16	450	18
Entre 60 e 80%	250	10	350	14	400	16
Entre 40 e 60%	250	10	300	12	350	14
Abaixo de 40%	200	8	250	10	300	12
Tambores de cauda e desvio	200	8	250	10	300	12

Plylon NN

Informações técnicas

TIPO		PLYLON NN 100	PLYLON NN 140	PLYLON NN 220	PLYLON NN 330	PLYLON NN 440	PLYLON NN 540	PLYLON NN 720	PLYLON NN 900	PLYLON NN 1080
Número de lonas		2	2	2	3	4	3	4	5	6
Emenda vulcanizada	(KN/m) largura	21	32	48	72	96	107	143	179	214
Emenda vulcanizada	(KN/m) largura	21	32	42	64	84	107	129	129	129
Peso aproximado da carcaça	(Kg / m ²)	3,6	3,7	5,4	6,8	7,5	8	10,9	13,9	16,8
Espessura da carcaça	(mm)	2,4	2,8	3,5	4,6	5,9	6,7	9,4	12	14,5

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

Largura máxima da correia

Peso do material	Kg/m ³	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
		20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
Ângulo dos roletes	mm	900	750	600	750	600	450	-	-	-	-	-	-
PLYLON NN 100	pol.	36	30	24	30	24	18	-	-	-	-	-	-
	mm	1050	900	900	900	750	600	750	600	500	-	-	-
PLYLON NN 140	pol.	42	36	36	36	30	24	30	24	20	-	-	-
	mm	1350	1200	1050	1200	1050	900	1050	900	750	900	750	600
PLYLON NN 220	pol.	54	48	42	48	42	36	42	36	30	36	30	24
	mm	1850	1850	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200	900	750	600
PLYLON NN 330	pol.	72	72	60	72	60	54	60	54	48	54	48	42
	mm	2200	2200	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200
PLYLON NN 440	pol.	86	86	72	86	72	60	72	60	54	60	54	48
	mm	2200	1850	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200
PLYLON NN 540	pol.	84	72	72	84	72	60	72	60	54	60	54	48
	mm	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1350
PLYLON NN 720	pol.	86	86	86	86	86	72	86	72	60	72	60	54
	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1850
PLYLON NN 900	pol.	86	86	86	86	86	86	86	86	72	86	72	72
	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
PLYLON NN 1080	pol.	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86

Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Ângulo dos roletes	PLYLON NN 100		PLYLON NN 140		PLYLON NN 220		PLYLON NN 330		PLYLON NN 440		PLYLON NN 540		PLYLON NN 720		PLYLON NN 900		PLYLON NN 1080	
	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.
20°	300	12	350	14	450	18	600	24	750	30	750	30	900	36	1050	42	1200	48
35°	300	12	350	14	450	18	600	24	750	30	750	30	900	36	1050	42	1200	48
45°	450	18	500	20	600	24	750	30	900	36	900	36	1050	42	1000	40	1350	54

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tensão	PLYLON NN 100		PLYLON NN 140		PLYLON NN 220		PLYLON NN 330		PLYLON NN 440		PLYLON NN 540		PLYLON NN 720		PLYLON NN 900		PLYLON NN 1080	
	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.
Acima de 80%	400	16	400	16	450	18	500	20	600	24	600	24	750	30	900	36	1050	42
Entre 60% e 80%	350	14	350	14	400	16	450	18	500	20	500	20	600	24	750	30	900	36
Entre 40% e 60%	300	12	300	12	350	14	400	16	450	18	450	18	500	20	600	24	750	30
Abaixo de 40%	250	10	250	10	300	12	350	14	400	16	400	16	450	18	500	20	600	24
Polia de cauda e desvio	250	10	250	10	300	12	350	14	400	16	400	16	450	18	500	20	600	24

Extensão recomendada do esticador a partir da distância entre centros (percentual)

Tipo de esticador	Tensão de trabalho			
	Emendas mecânicas		Emendas vulcanizadas	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
Parafuso	1,50%	1,00%	4,00%	3,00%
Automático	2,00%	1,50%	2,5% + 650MM	2,5% + 650MM

Série EP 80/140/220

Informações técnicas

Série		EP 80	EP 140	EP 220					
Número de lonas		2	2	3	2	3	4	5	6
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	16	28	42	44	66	88	110	132
Emenda mecânica	(kN/m) largura	13	22	37	35	53	70	88	-
Peso aproximado da correia	kg/m ²	2,4	3	4,7	4,9	6,1	6,4	8,1	9,8
Espessura de referência da correia	mm	1,8	2,1	2,8	3,2	4	5,2	6,6	8

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m ³	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
			20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
EP 80	2	mm	800	650	650	650	500	500	600	450	450	500	350	350
	2	mm	1000	900	800	800	750	650	800	600	500	750	600	450
EP 140	3	mm	1200	1050	900	1050	900	800	900	800	650	900	800	600
	2	mm	1350	1200	1200	1050	900	900	1050	900	750	900	750	750
	3	mm	1850	1700	1600	1850	1350	1200	1350	1200	1050	1350	1200	1050
	4	mm	2200	1850	1850	1850	1700	1600	1850	1700	1500	1500	1350	1350
	5	mm	2200	2200	2200	2200	1850	1850	1850	1700	1500	1700	1500	1500
EP 220	6	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	1850	1850	1700	1600

Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP80	EP 140	EP 220					
Nº de lonas	2	2	3	2	3	4	5	6
Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20°	150	200	350	350	450	750	750	750
35°	250	300	500	450	600	750	900	900
45°	400	450	600	600	800	900	900	1070

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP80	EP 140	EP 220					
Nº de lonas	2	2	3	2	3	4	5	6
Tensão	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Acima de 80%	300	350	450	450	500	600	750	910
Entre 60% e 80%	250	300	400	400	450	500	600	760
Entre 40% e 60%	250	250	350	350	400	450	500	600
Abaixo de 40%	200	250	300	300	350	400	450	500
Polias de cauda e desvio	200	250	300	300	350	400	450	500

Série EP 320

Informações técnicas

Série		EP 320							
Número de lonas		2	3	4	5	2	3	4	5
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	64	96	128	160	64	96	128	160
Emenda mecânica	(kN/m) largura	51	77	-	-	51	77	-	-
Peso aproximado da correia	kg/m ²	6,7	7,5	8,7	10,9	6,7	7,5	8,7	10,9
Espessura de referência da correia	mm	5,2	5,9	6,8	8,5	5,2	5,9	6,8	8,5

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m ³	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
			20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
	Nº de lonas													
	2	mm	1850	1500	1200	1500	1350	1200	1500	1350	1050	1350	1200	900
	3	mm	2200	1850	1600	1850	1700	1500	1850	1500	1350	1500	1350	1200
	4	mm	2200	2200	2200	2200	1850	1850	2200	1850	1500	1850	1500	1500
EP 320	5	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1500

Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP 320			
Nº de lonas	2	3	4	5
Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm
20°	500	750	900	1070
35°	600	750	900	1070
45°	800	900	1070	1200

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP 320			
Nº de lonas	2	3	4	5
Tensão	mm	mm	mm	mm
Acima de 80%	500	600	760	910
Entre 60% e 80%	450	500	600	760
Entre 40% e 60%	400	450	500	600
Abaixo de 40%	350	400	450	500
Polias de cauda e desvio	350	400	450	500

Série EP 420

Informações técnicas

Série		EP 420				
Número de lonas		2	3	4	5	6
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	84	126	168	210	252
Emenda mecânica	(kN/m) largura	67	-	-	-	-
Peso aproximado da correia	kg/m ²	7,5	9,2	9,7	12,3	14,9
Espessura de referência da correia	mm	5,5	7,1	7,6	9,5	11,4

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m ³	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
			20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
	Nº de lonas	mm												
	2	mm	1850	1650	1500	1700	1600	1350	1100	1500	1350	1350	1200	1200
	3	mm	2200	2200	2200	2200	1850	1850	2200	1700	1500	1600	1500	1500
	4	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	2200	1850	1850
	5	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
EP 420	6	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200

Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP 420				
Nº de lonas	2	3	4	5	6
Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm	mm
20°	600	750	750	1050	1200
35°	600	750	900	1050	1200
45°	750	900	1050	1200	1350

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP 420				
Nº de lonas	2	3	4	5	6
Tensão	mm	mm	mm	mm	mm
Acima de 80%	600	760	910	1050	1200
Entre 60% e 80%	500	600	760	900	1050
Entre 40% e 60%	450	500	600	750	900
Abaixo de 40%	400	450	500	600	750
Polias de cauda e desvio	400	450	500	600	750

Série EP 500 / 630

Informações técnicas

Série		EP 500					EP 630			
Número de lonas		2	3	4	5	6	4	5	6	7
Emenda vulcanizada	(kN/m) largura	100	150	200	250	300	252	315	378	441
Emenda mecânica	(kN/m) largura	80	-	-	-	-	-	-	-	-
Peso aproximado da correia	kg/m ²	6,6	10,5	12	15,3	18,5	13,7	17,2	19,3	22,6
Espessura de referência da correia	mm	6,8	7,6	9	11	13,2	11,5	14,5	17,1	20,3

OBS.: Para emendas mecânicas recomendamos os grampos apropriados para o serviço mencionado, conforme especificação do fabricante.

Largura máxima da correia

Tipo	Peso do material Kg/m ³	Ângulo dos roletes	0 - 730			730 - 1690			1690 - 2650			2650 - 3300		
			20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°	20°	35°	45°
EP 500	2	mm	1850	1700	1650	1850	1700	1500	1700	1500	1350	1500	1350	1350
	3	mm	2200	2200	1850	2200	1850	1500	1850	1850	1500	1700	1500	1350
	4	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850	1850
	5	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850
	6	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
EP 630	4	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	5	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	1850
	6	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	7	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	

Largura mínima da correia para acamamento sobre roletes

Tipo	EP 500					EP 630				
	Nº de lonas	2	3	4	5	6	4	5	6	7
	Ângulo dos roletes	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	20°	750	900	900	1050	1050	900	1050	1200	1350
	35°	750	900	1050	1200	1200	1050	1200	1350	1500
	45°	900	1050	1200	1200	1350	1200	1350	1500	1500

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão aplicada

Tipo	EP 500					EP 630				
	Nº de lonas	2	3	4	5	6	4	5	6	7
	Tensão	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	Acima de 80%	760	910	1060	1220	1370	1200	1350	1450	1600
	Entre 60% e 80%	600	760	910	1010	1220	1000	1200	1370	1450
	Entre 40% e 60%	500	600	760	910	1010	900	1000	1220	1220
	Abaixo de 40%	450	500	600	760	910	750	900	910	1050
	Polias de cauda e desvio	450	500	600	760	910	750	900	910	1050

ContiTech



Brasil

Rodovia Presidente Castelo Branco,
Km 32 + 354,6m, nº 2.555 - Itapevi - SP
CEP 06696-100
email: sac.contitech@contitech.com.br

Argentina

Av. Cabildo 2677 - 4º. piso A (C1428AAI)
Ciudad de Buenos Aires - Argentina
Phone: (+5411) 4896-2444
Mail: infoargentina@contitech.com.ar

Chile

Avenida José Luis Caro 1635
Padre Hurtado - Santiago
Teléfono: (56-2) 2 4955300 - 2 4955339
Email: ventaschile@contitech.cl

Venezuela

Carretera Nacional Valencia-Tinaquillo
KM 46, Tinaquillo. Edo Cojedes - Venezuela
Phone: +58 258 4002111
4002102 4002132



Visite nosso site:

www.contitech.com.br

ContiTech. Engenharia em alto nível.

Uma divisão do Grupo Continental, a Contitech é sinônimo de inovação e liderança em borracha natural e plásticos. Somos parceiros da indústria e enxergamos o futuro à nossa frente, nossos engenheiros desenvolvem soluções com e para os nossos clientes em todo o mundo. Essas soluções sob medida são criadas para atender as necessidades do mercado. Com grande experiência em materiais e processos, somos capazes de desenvolver tecnologias de ponta, com utilização responsável dos recursos. Somos rápidos para responder às tendências tecnológicas mais importantes, como a integração de funções, engenharia leve e redução da complexidade, e oferecer uma gama de produtos e serviços relevantes. Dessa forma, quando você precisar de nós, você vai encontrar, pois já estamos lá.

Continental 
The Future in Motion

O conteúdo aqui apresentado não é juridicamente vinculativo e é fornecida apenas como informação. As marcas exibidos aqui são de propriedade da Continental AG e/ou suas afiliadas. Copyright© Continental AG. Todos os direitos reservados. Para obter informações completas acesse contitech.de/disc_en e consulte o seu país de origem.

07003-01/15